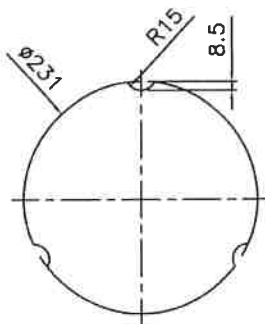
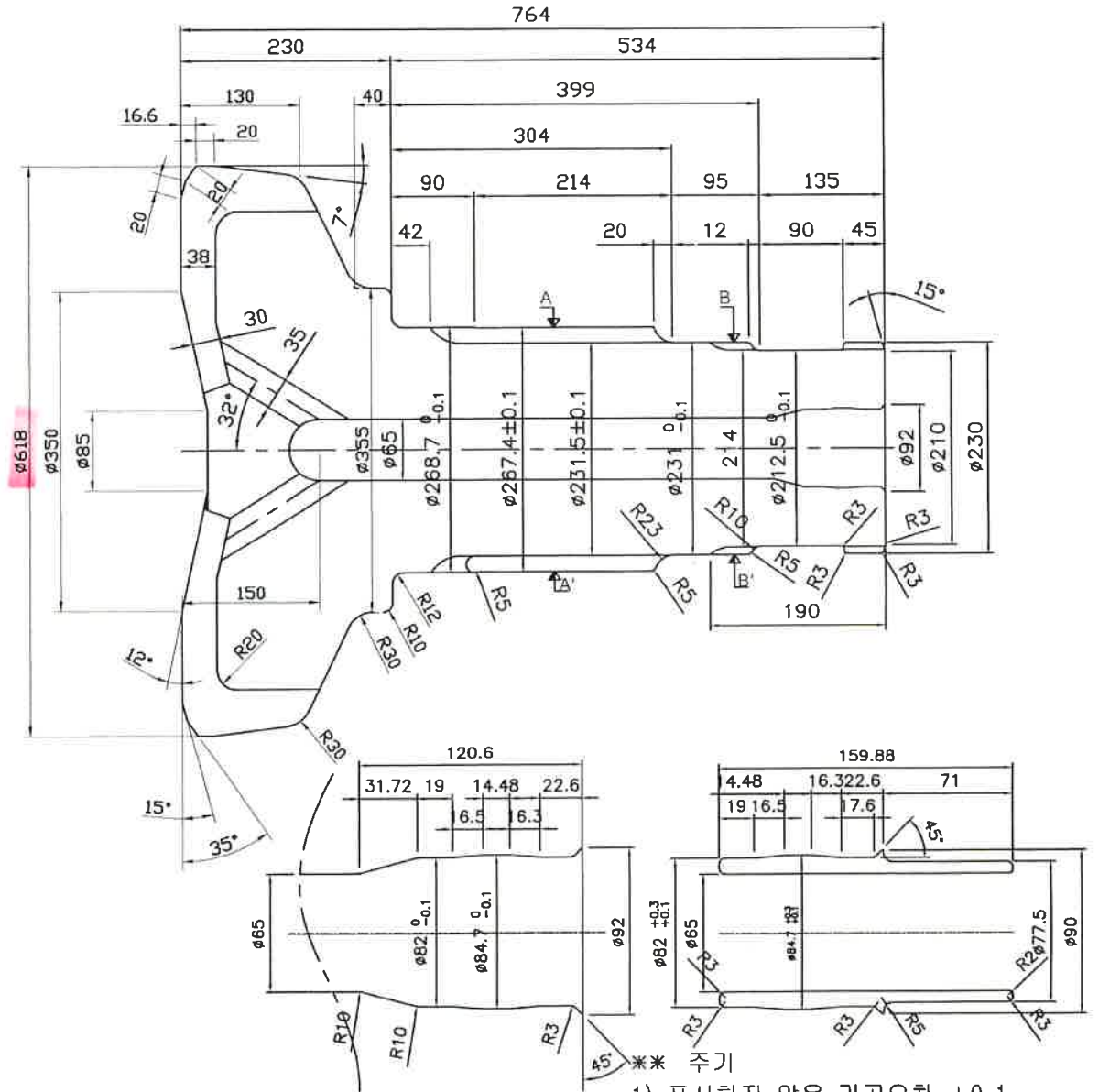


단면 A-A'



단면 B-B'



- 주 기
- 1) 표시하지 않은 가공오차 ±0.1
  - 2) 표시하지 않은 모서리 부위 R처리 할 것

Rev.	설계	표준	검역	내역	소재
------	----	----	----	----	----

설계	공부	승인	제작	하마영	SD15
			2016.09.27	부패영	620비트

